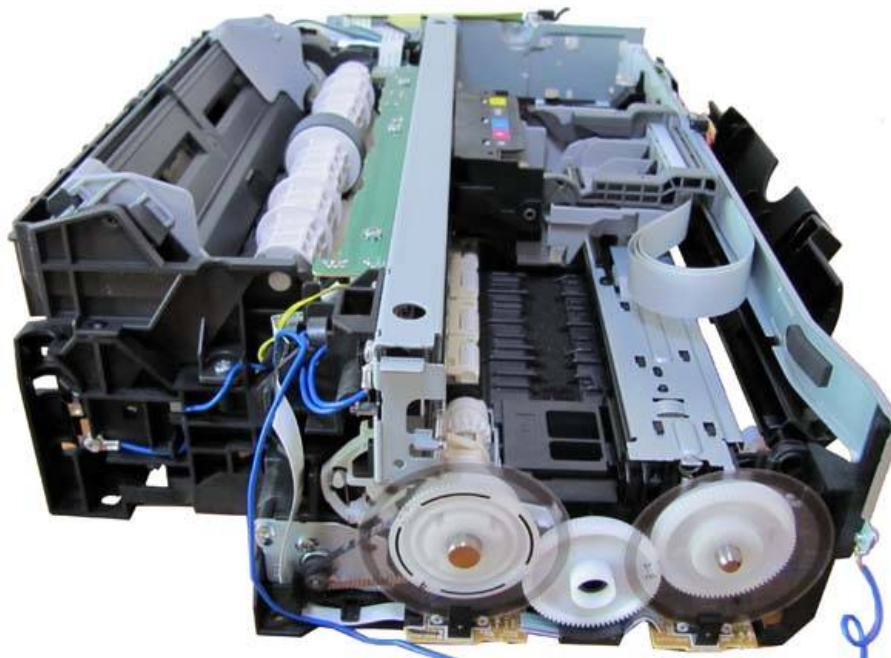


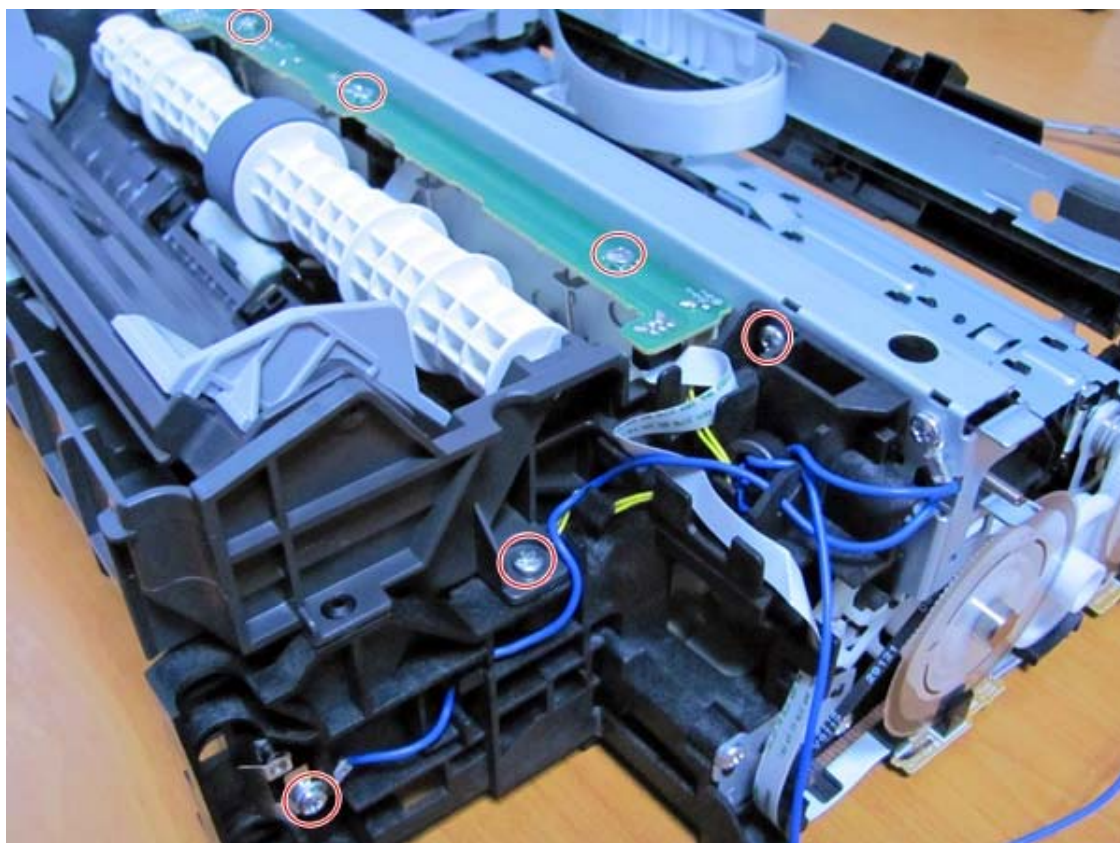
IP4680 转换单元拆解

转换单元位于打印机左侧，是双面打印、光盘打印、墨车提升动作的转换机构。拆转换单元需要先拆掉外壳、底座与操作面板，请参照天地行论坛《佳能 IP4680 喷墨打印机详细拆机图解》的〈外壳拆解〉部分。

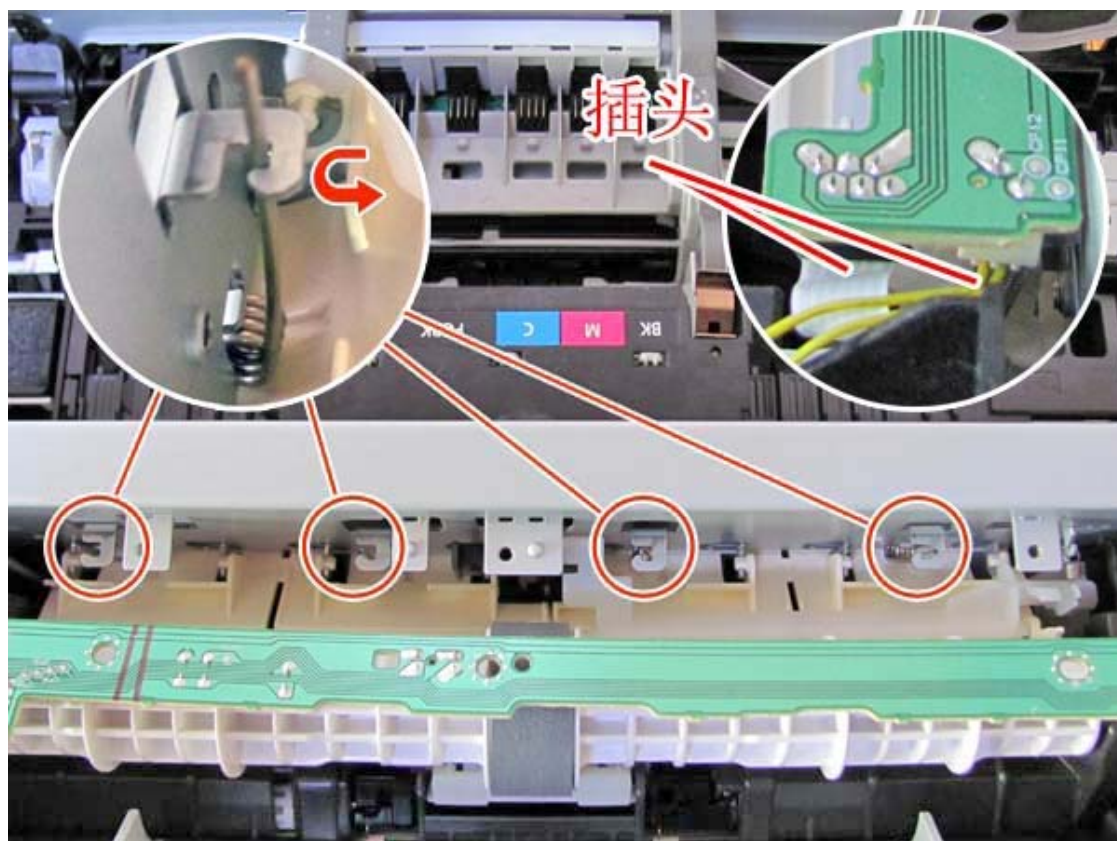


工具：14cm 长改锥 镊子 线绳

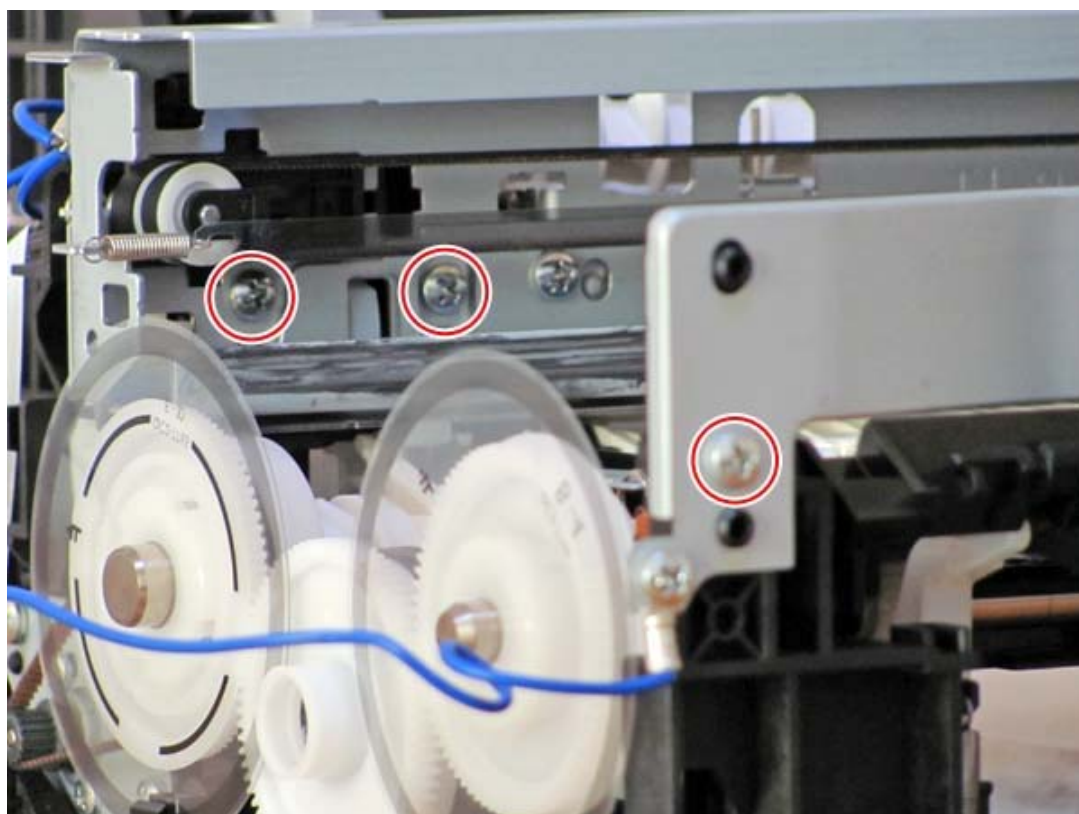
卸下进纸传感器板（PE）上的三个短螺丝、左侧固定车架的一个长螺丝和下面两个自攻螺丝。



取下压辊的四个压簧和进纸传感器板上的二个插头



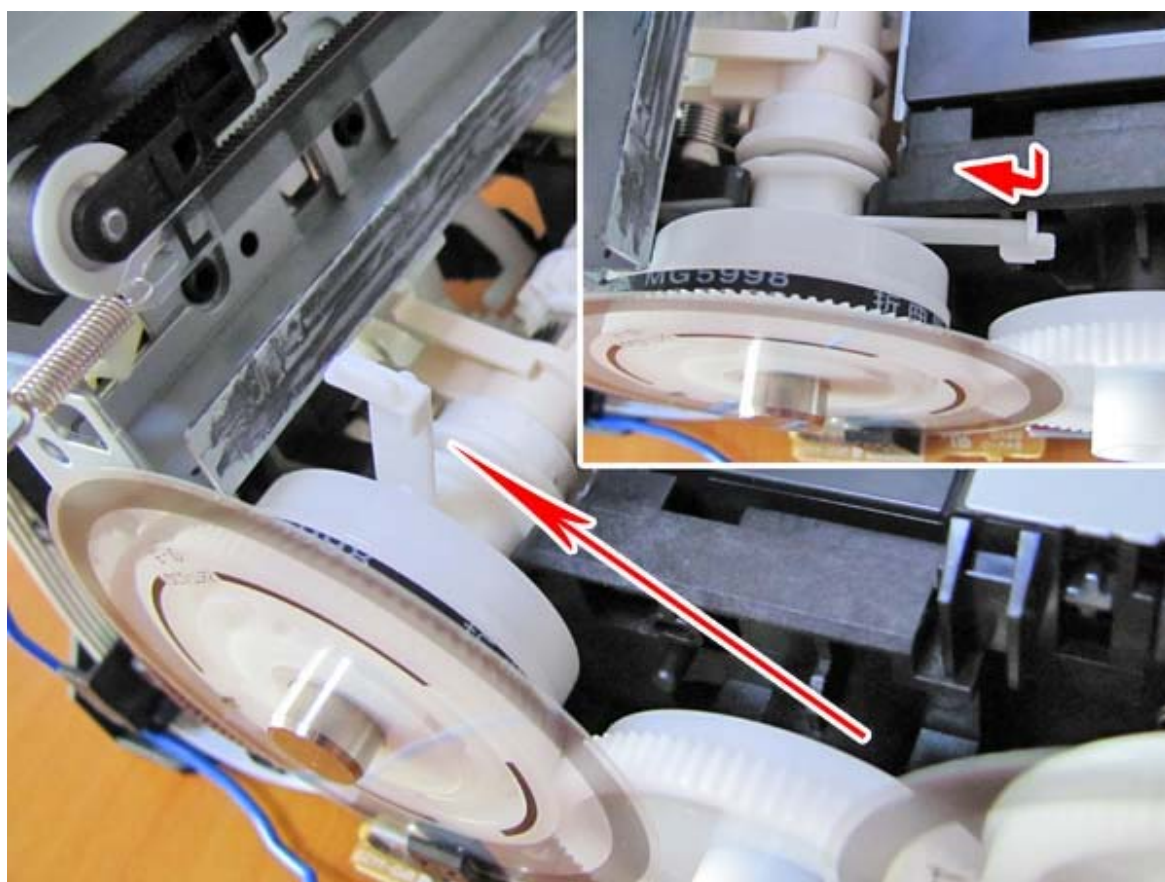
卸下固定头缆线板左侧的一个自攻螺丝，用长改锥卸下车架左侧的二个自攻螺丝（没有长改锥就要拆下操作面板和头缆线板才能卸下车架螺丝）



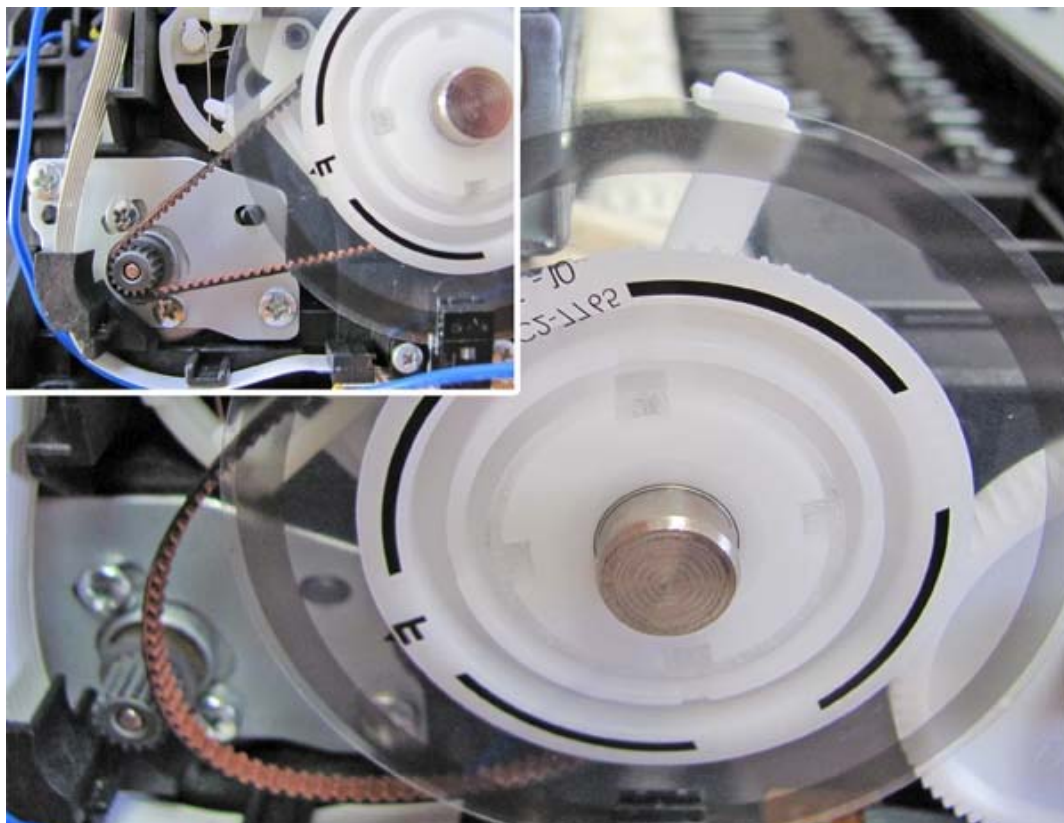
拆下刺轮单元左端的两个弹簧（可用线绳拉拽的方法或镊子）



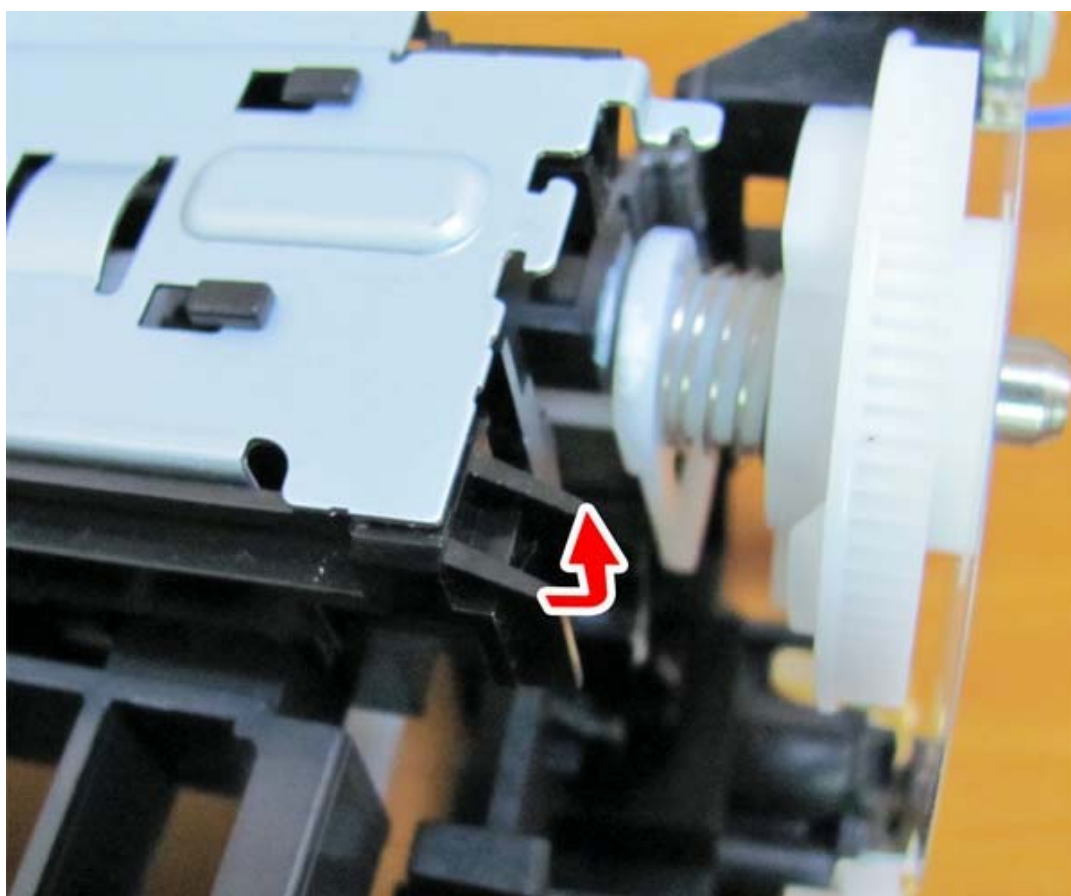
打开进纸辊的卡子，并把卡子向上转到图中位置



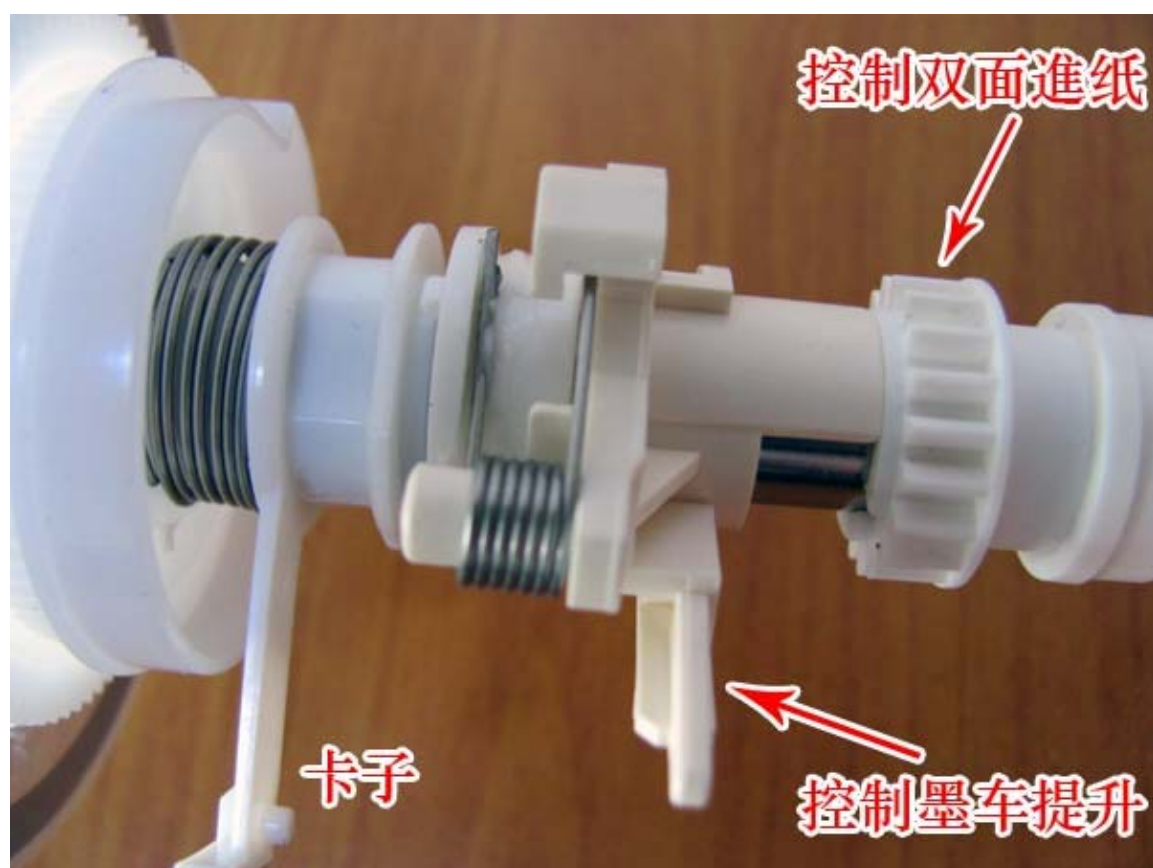
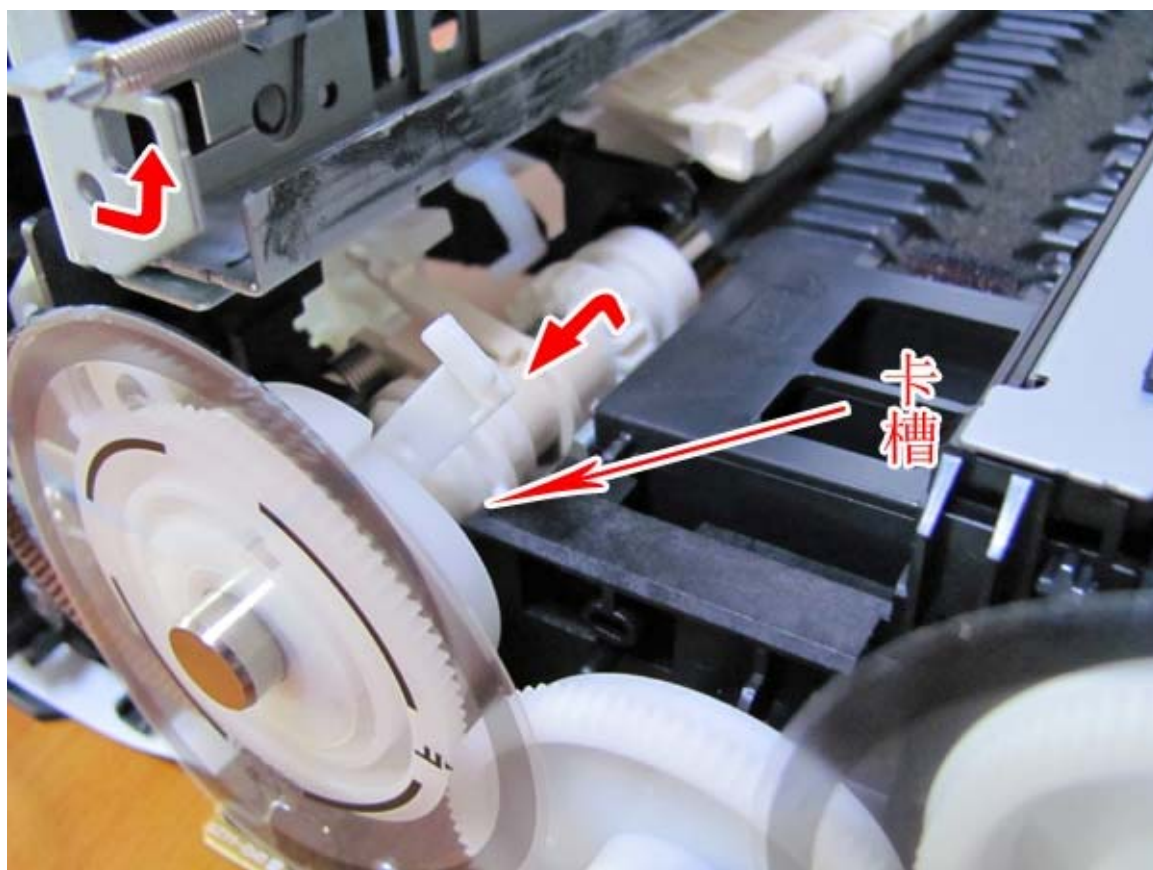
卸下進紙电机皮帶



打开出纸辊的白色卡子，并向上抬起与转换单元分离

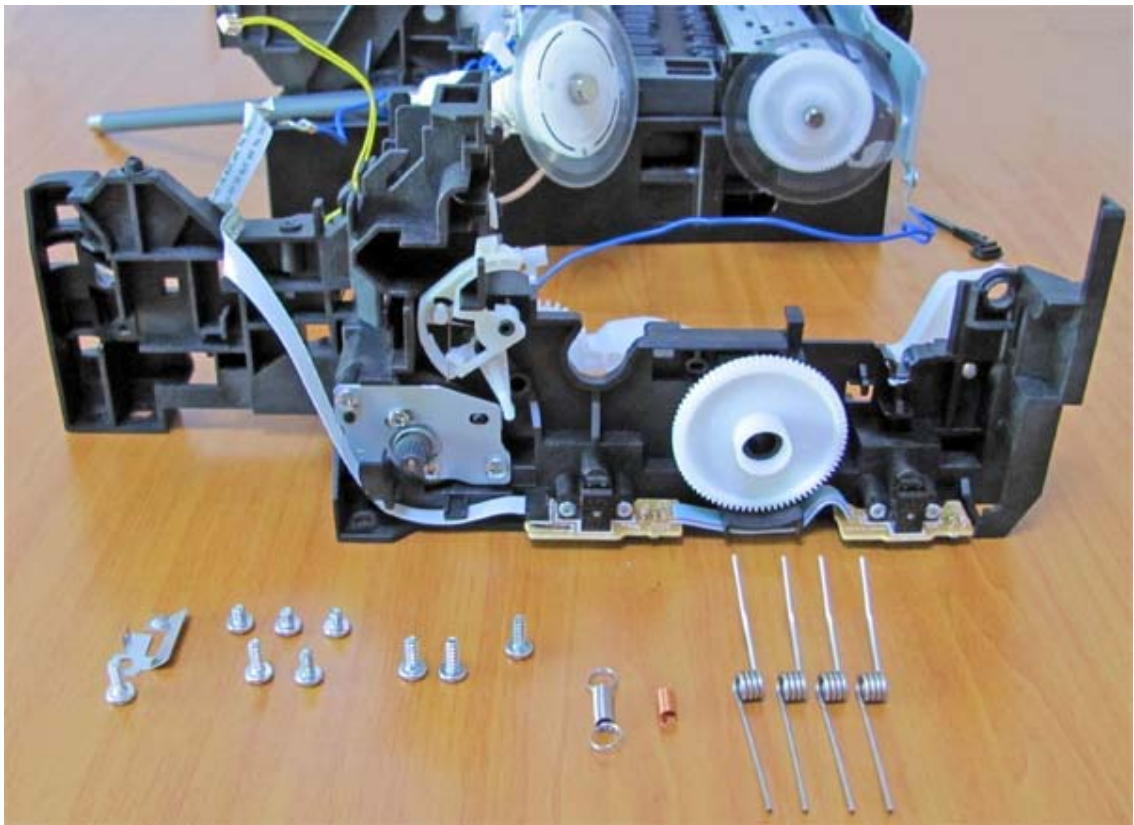


松动车架，把进纸辊抬出卡槽后向左抽出

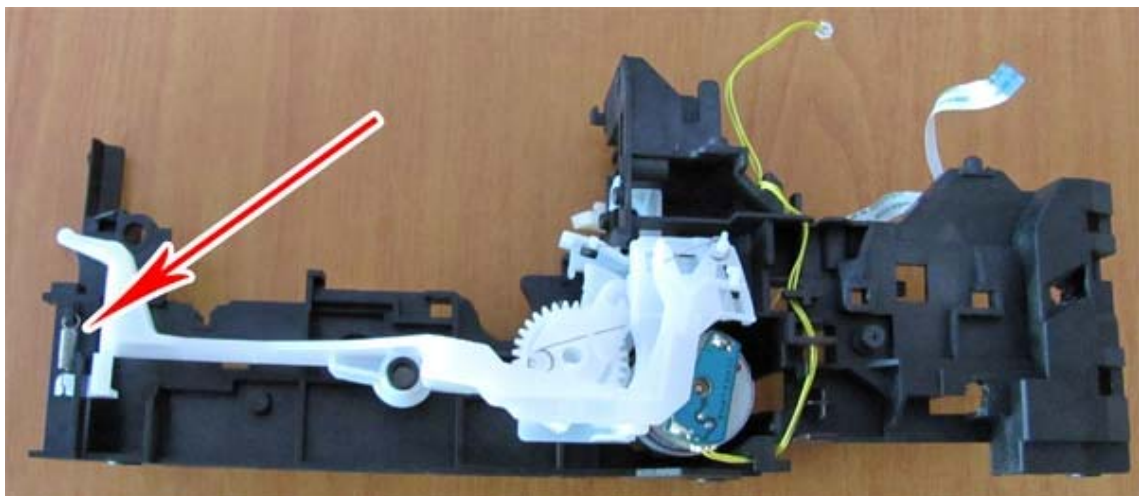


如果墨车升高出现故障或不能升至最高位置，可调节控制墨车提升装置的弹簧，增大弹簧压力。

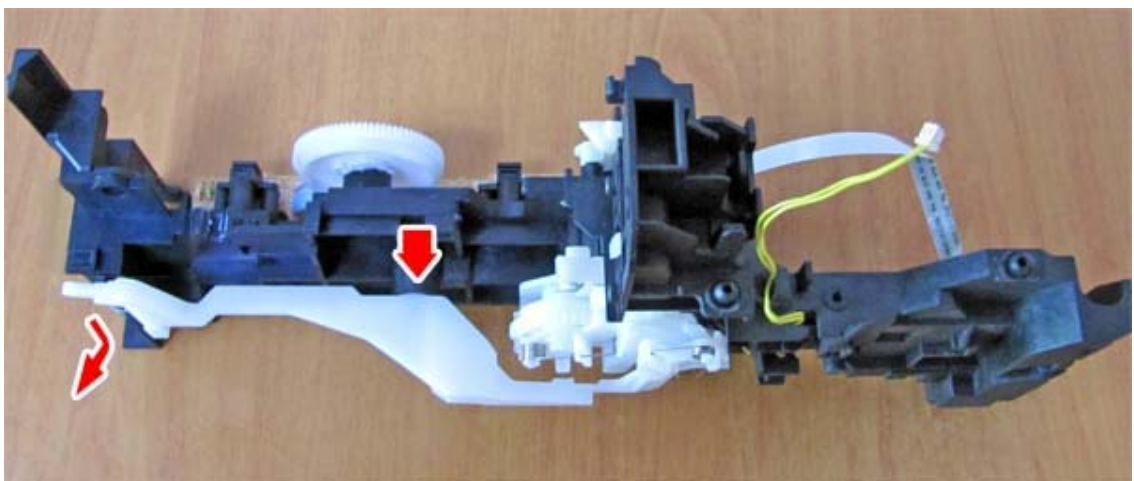
拆下转换单元（在操作中注意不要碰到编码盘，拆下后编码盘部位要被架起来）



拆下光盘打印联动杆前面的小弹簧



取下光盘打印联动杆



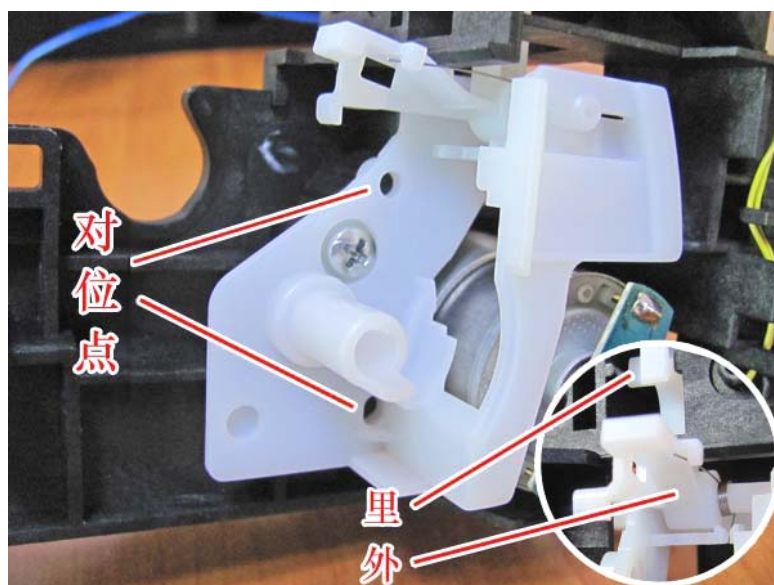
拆下双面打印联动齿轮（注意弹簧的位置）

齿轮机构另一面弹簧的位置

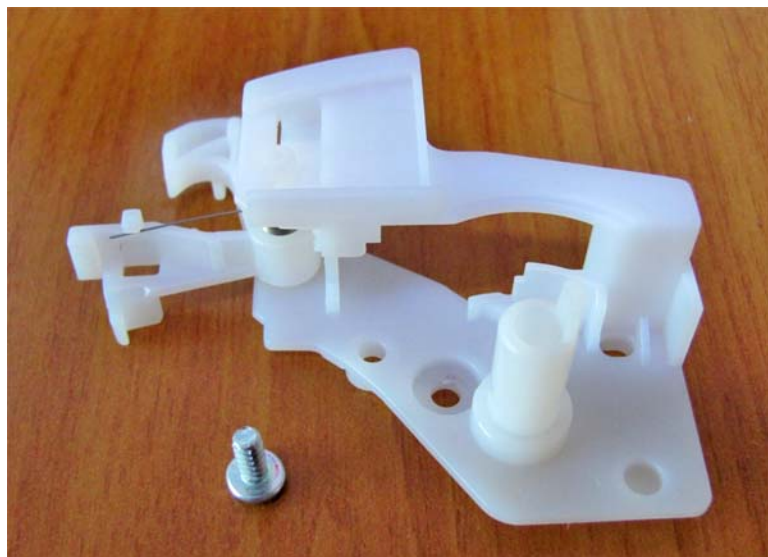


如果双面打印出现卡纸故障，需要检查双面打印联动齿轮弹簧位置，和调节齿轮另一面的弹簧，增大弹簧压力。

拆下齿轮架（一个自攻螺丝）。回装时要注意要对好齿轮架对位点及墨车提升联动杆的位置

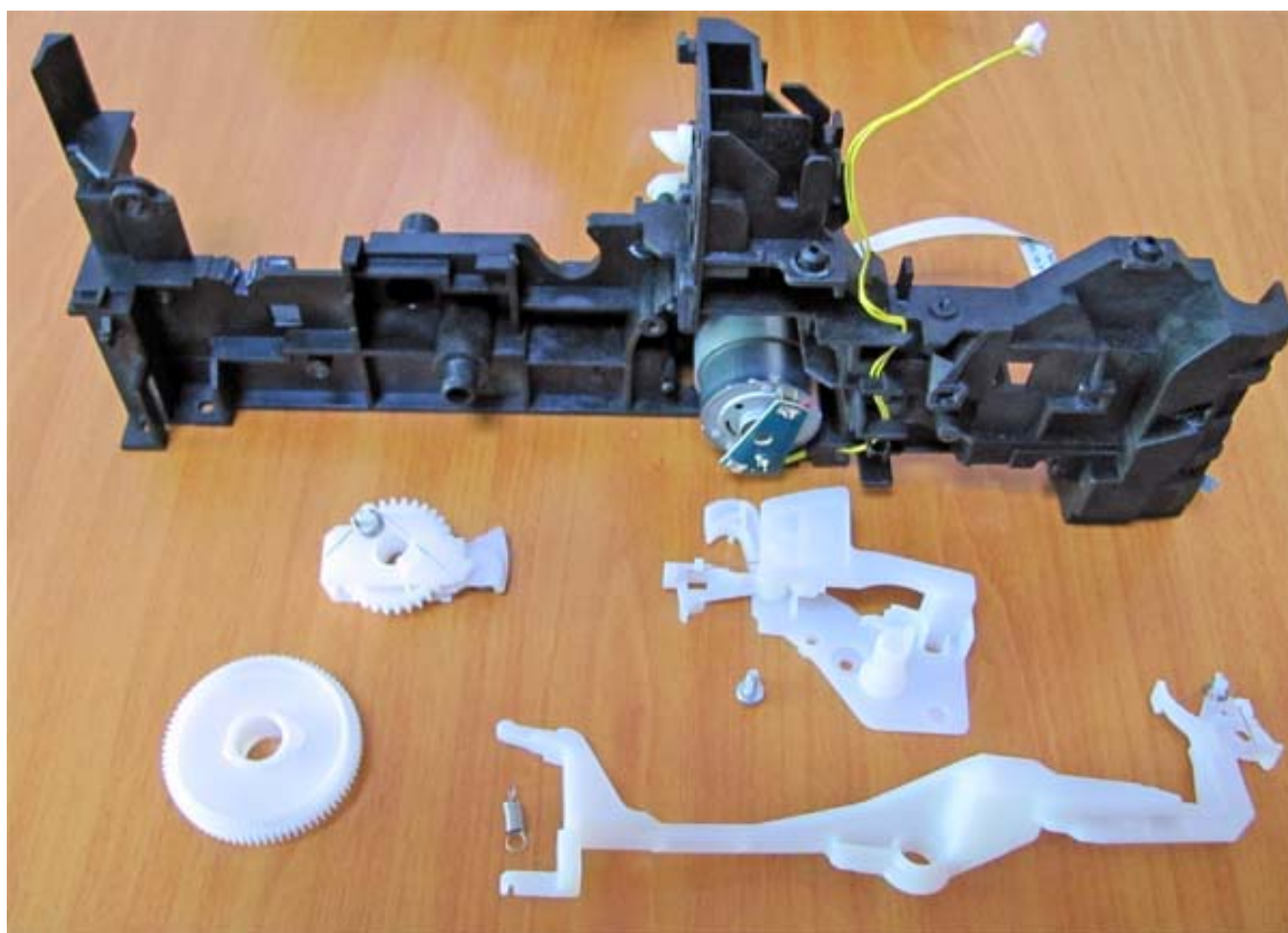


齿轮架上有弹簧的是墨车提升联动杆（注意弹簧的位置）



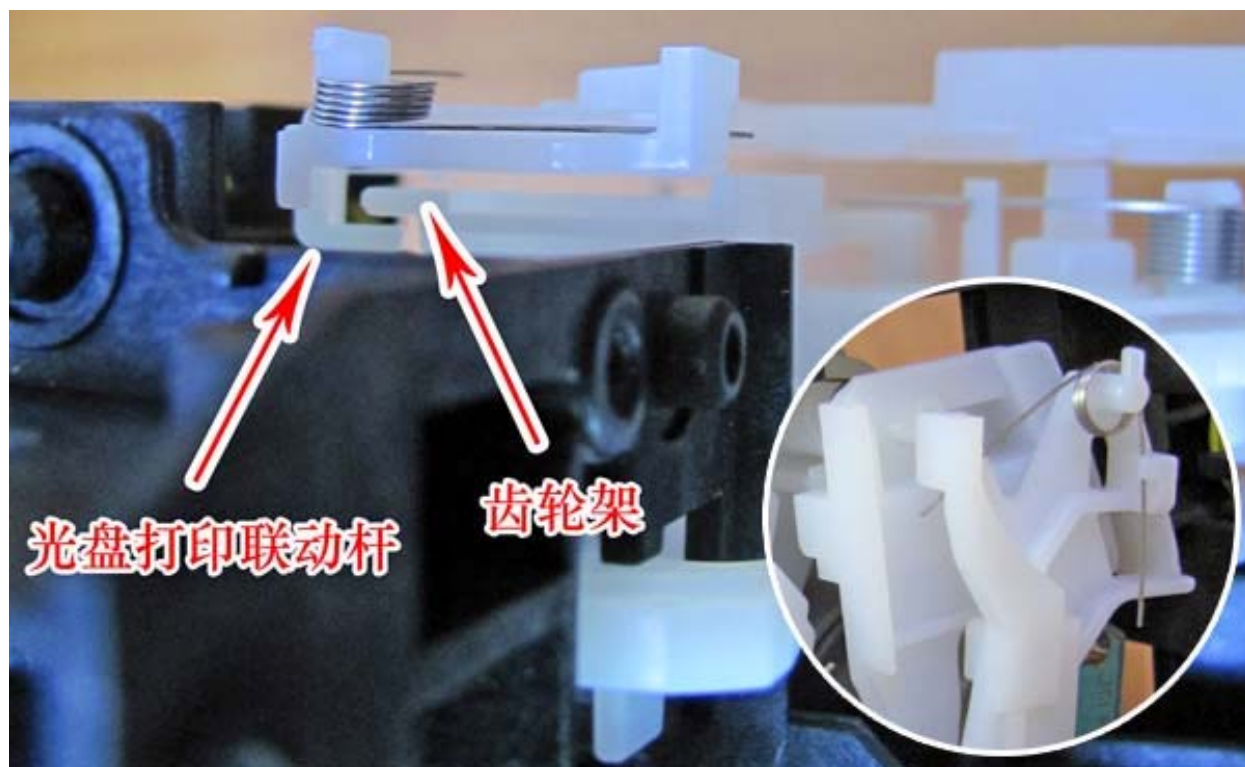


拆解开的转换单元

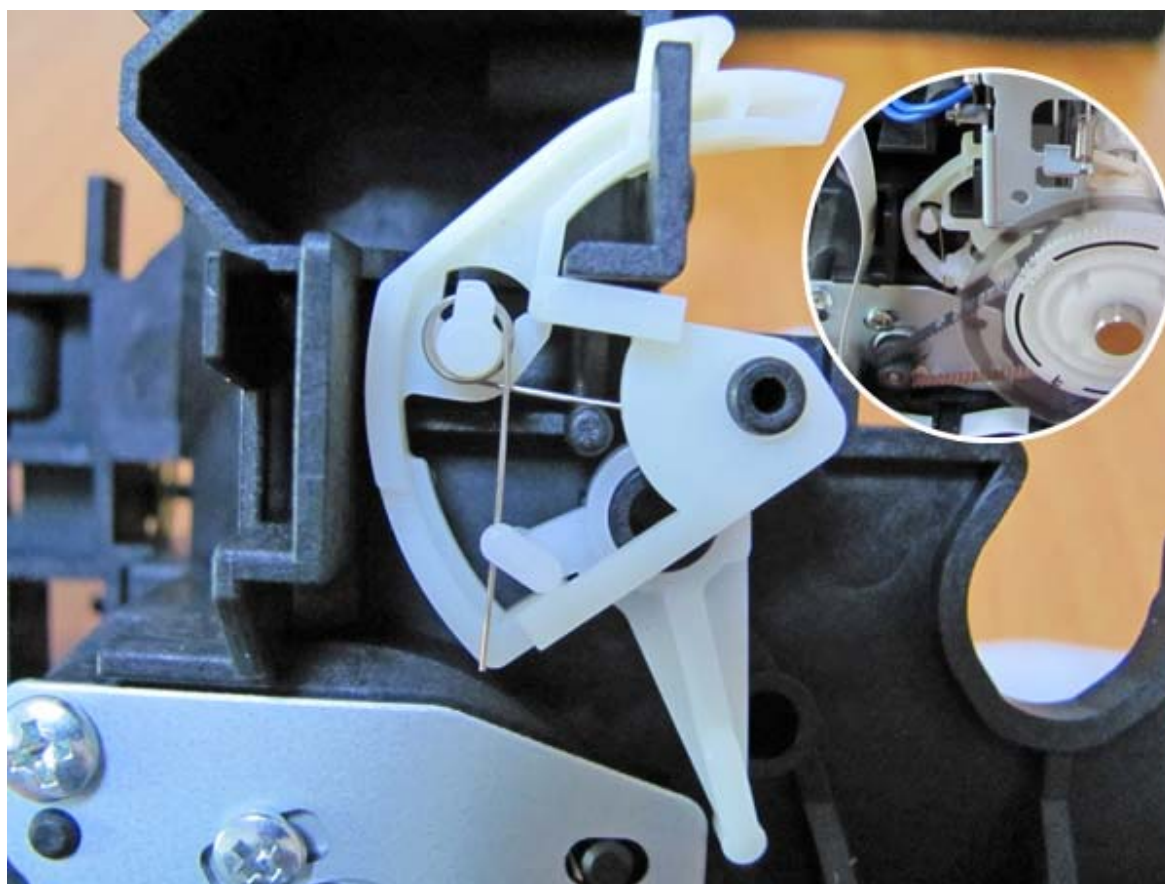


回装要点

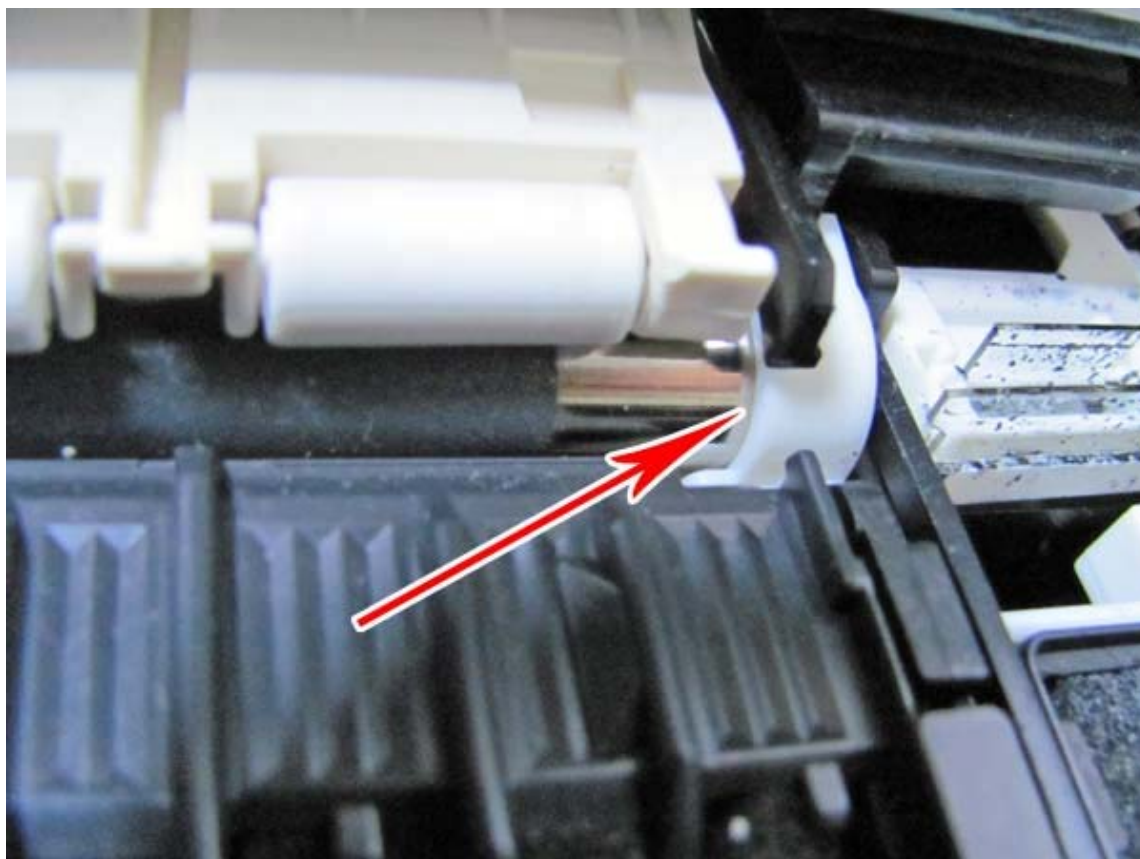
齿轮架后端位于光盘打印联动杆里面



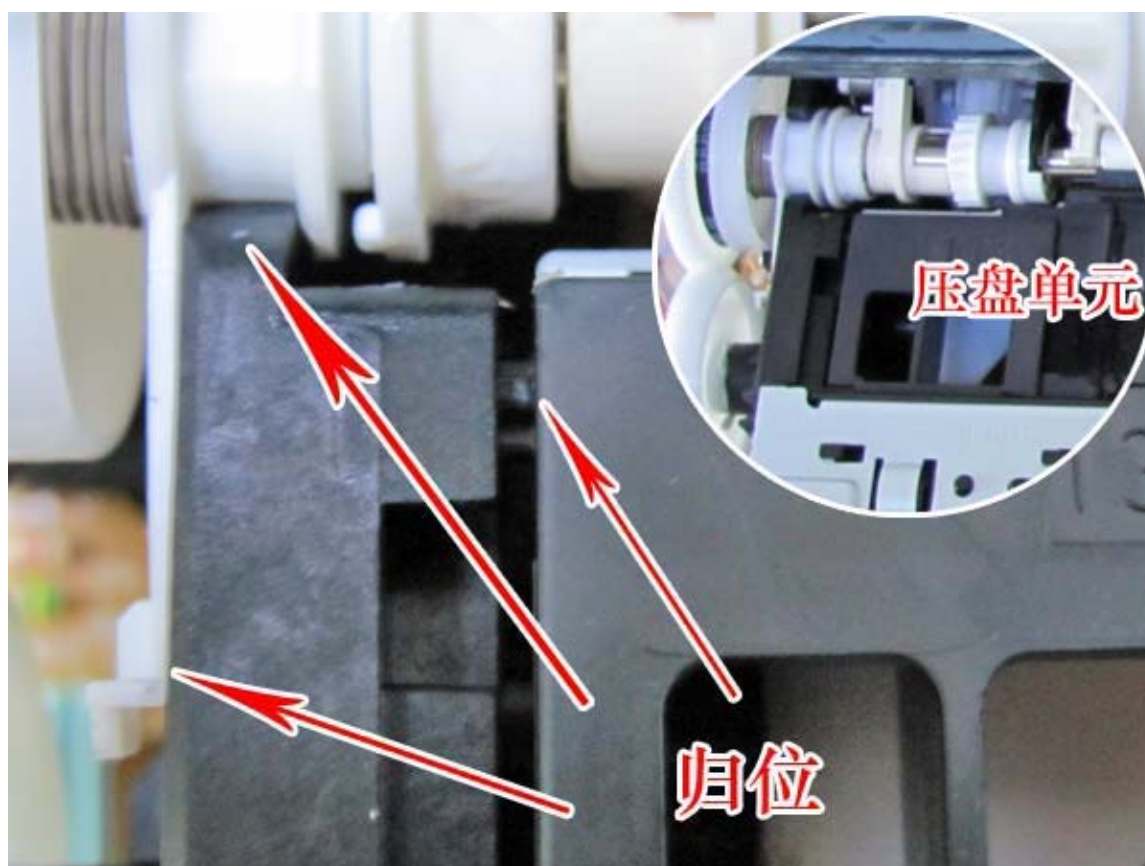
转换单元外侧的联动杆及弹簧的位置



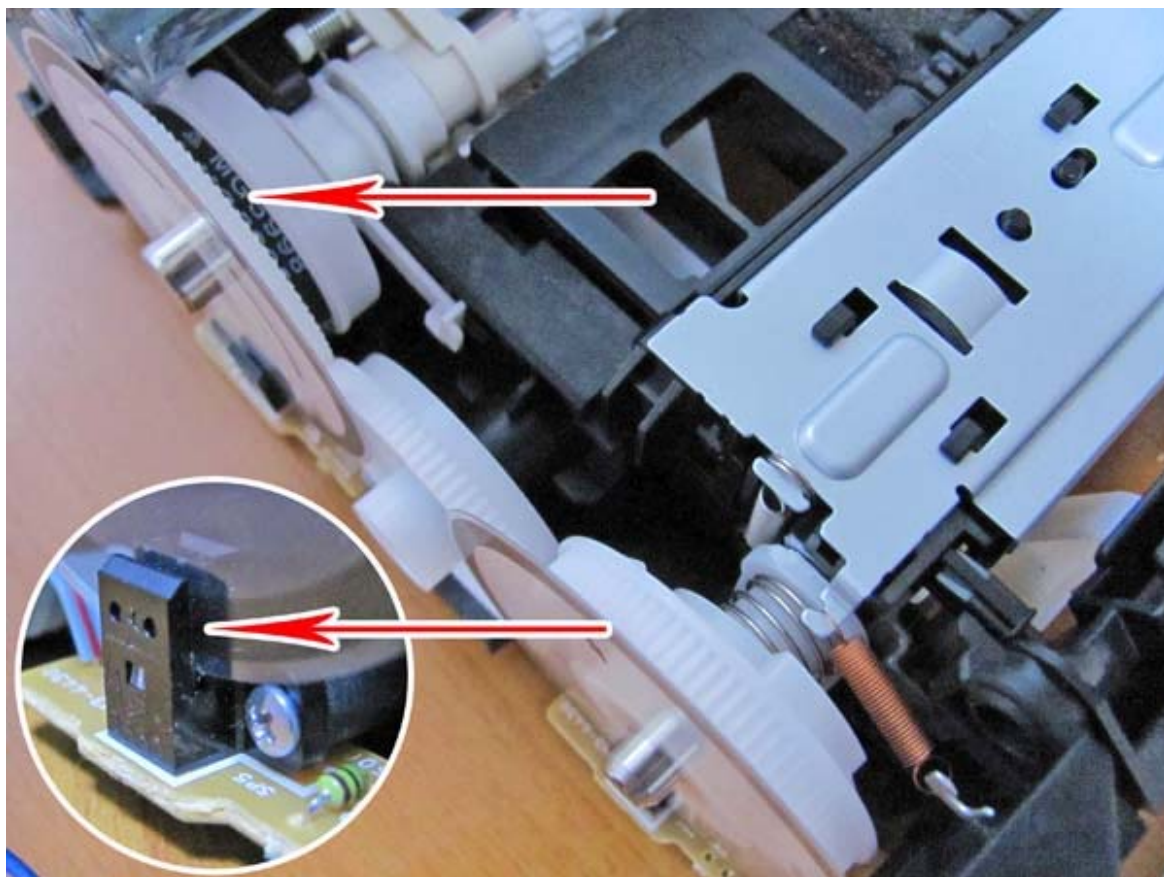
進紙輥右端要插到白色轴套里



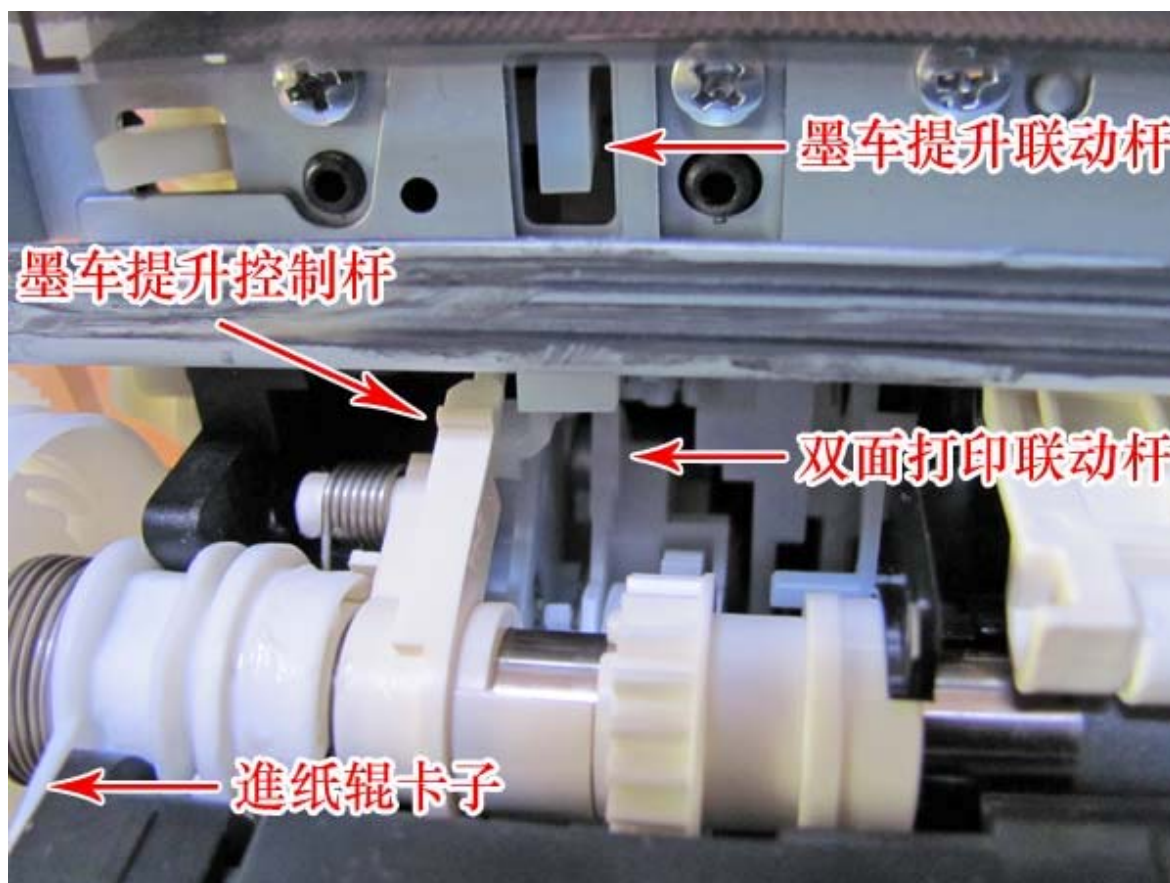
進紙輥左端放進卡槽，卡子归位。转换单元与右侧压盘单元的衔接点也要安装到位



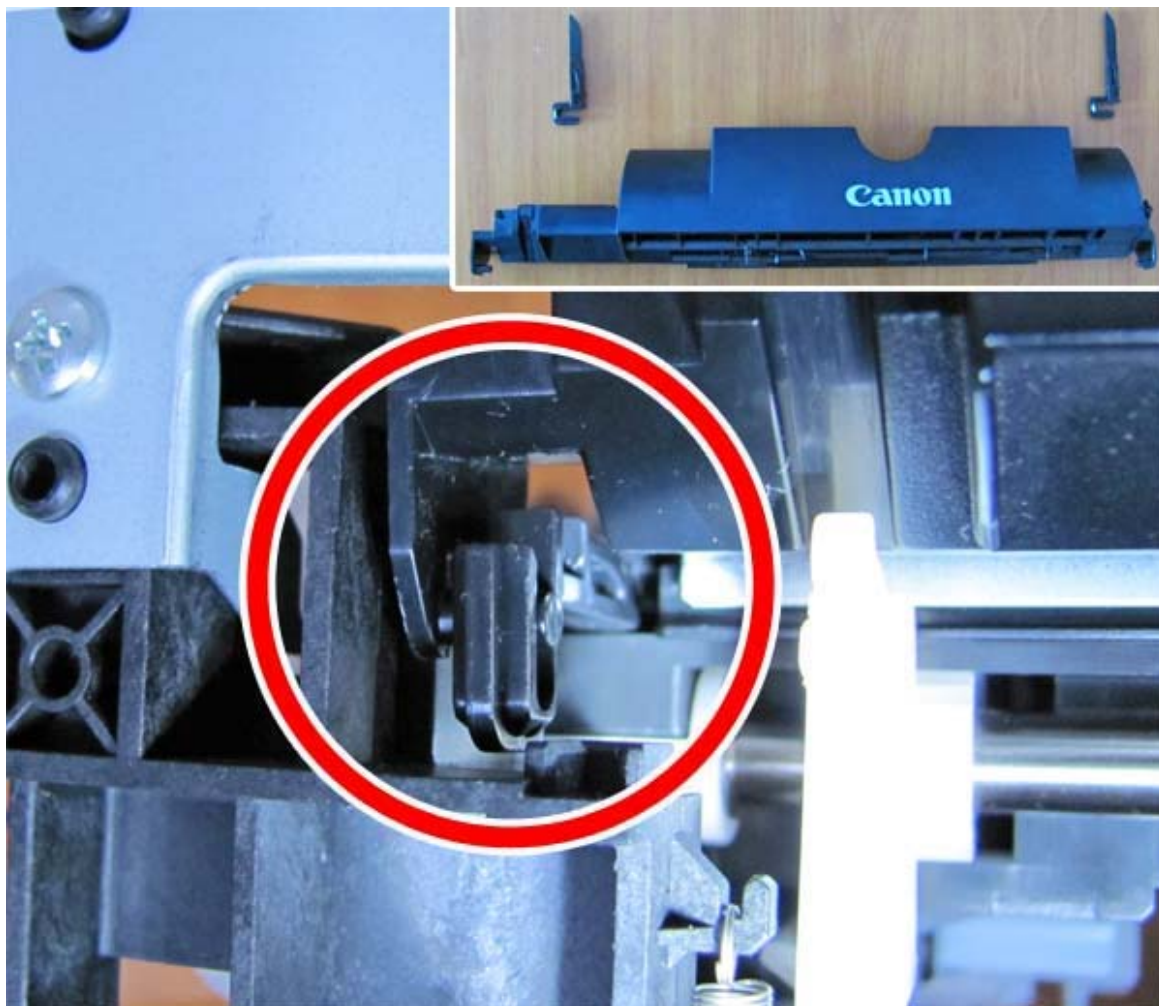
三个齿轮相互咬合。注意皮带和编码盘的位置



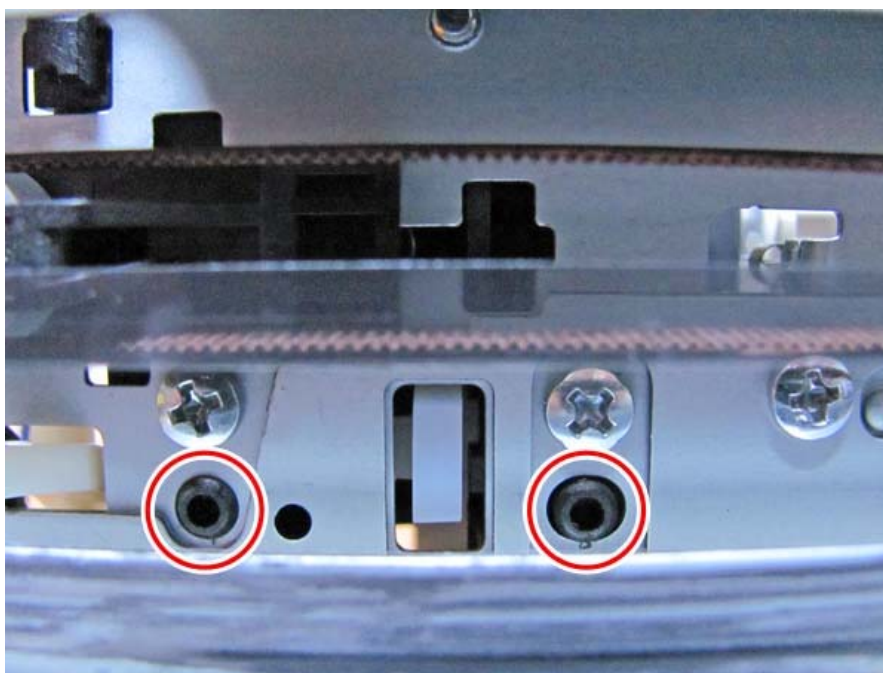
墨车提升控制杆装到墨车导轨下方。待机时进纸辊与转换单元各组件相对位置（开机自动归位）



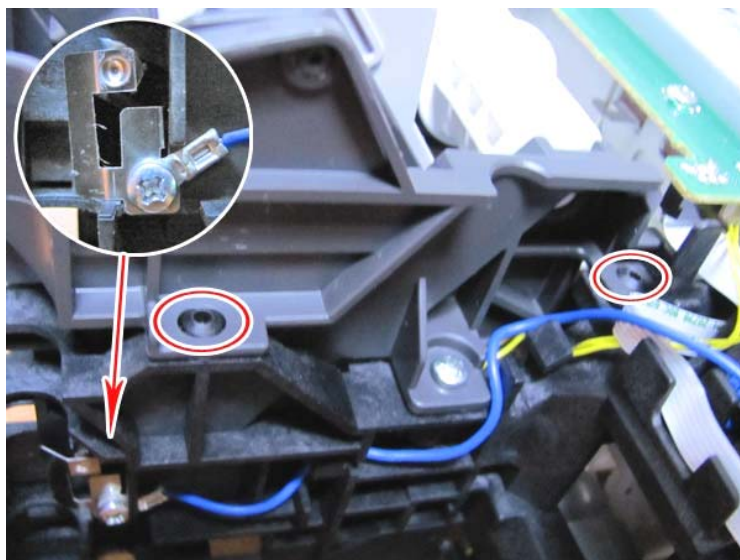
如果拆卸导致内盖的小导杆脱落，要安装好内盖导杆（注意导杆要插到刺轮单元里面的导杆槽内）



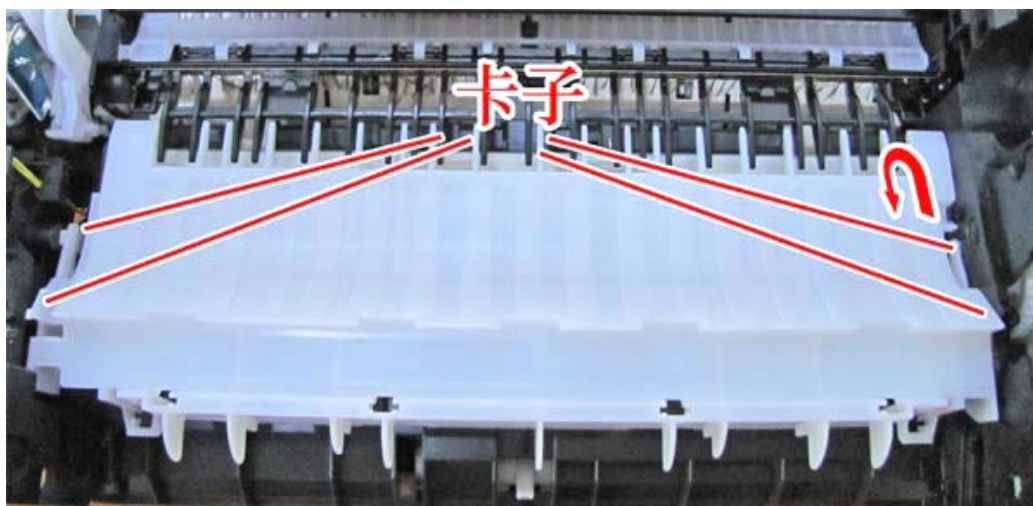
车架上的两个对位点



進紙器上的两个对位点



前面都安装完毕，再安装后面双面进纸导板部分，先装好导板的左侧再装右侧（也可以拆下进纸器从上面安装。拆进纸器的方法请参照《IP4680 供纸单元拆解》图解）。



安装双面进纸辊和纸盒进纸辊，把卡子安装到位（图中箭头标示的为卡子开启方向）

